

## Colle de réparation pour skimmers



### FONCTIONALITE

Produit destiné à la réparation des fissures des skimmers. Résiste à l'eau de piscine traitée au chlore, au sel, à l'ozone...Colmatage des fuites. Consolidation des pièces ABS (skimmers, bondes de fond...)

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Gel
Couleur	Beige translucide
Couleur du produit sec	Blanc
Largeur des fissures	1-5mm
Temps de séchage	24 heures

### Mise en œuvre

#### Préparation

Les supports doivent être secs, non poussiéreux et dégraissés. Pour permettre une meilleure accroche du produit, dépolir afin de supprimer la peau de surface des éléments à l'aide d'un papier abrasif fin. Nettoyer et dégraisser la surface à l'aide d'un chiffon propre.

## *Mode d'emploi*

Après le séchage appliquer une bonne quantité de produit réparation skimmer dans la fissure à l'aide du bouchon-pinceau de manière perpendiculaire à celle-ci pour permettre au produit de bien y pénétrer. Attendre 10 minutes puis répéter le geste autant de fois que nécessaire, toujours en respectant les 10 minutes entre deux couches. Remettre une dernière couche de produit moins épaisse pour un résultat lisse et propre. Le temps de séchage complet est de 24h.

## *Astuce*

Fissures de plus de 5 mm de large, il est possible d'utiliser du mat de fibre de verre pour renforcer la réparation.

## *Nettoyage du matériel*

En cas de nécessité, le pinceau peut être nettoyé à l'aide de solvant type acétone.

## **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.fermit.de>

## **Stockage**

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C. La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

---

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi. Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.fermit.de>, que vous êtes en possession de la dernière version.

Fermit GmbH, Zur Heide 4, 53560 Vettelschoß  
Tel.: 02645/2207 Fax: 02645/3113